

# Produktinformation

## AVENO Mineral Hydraulic HLP 15

0002-000237



### Beschreibung

AVENO Mineral Hydraulic HLP 15 ist ein optimal legiertes Hydrauliköl. Es hat ein hohes Leistungsniveau und einen breiten Anwendungsbereich innerhalb der gesamten Industrie. Es bietet unter extremen Belastungen einen hervorragenden Verschleißschutz. AVENO Mineral Hydraulic HLP 15 zeichnet sich besonders durch ein gutes Viskositäts-Temperaturverhalten, hohe Alterungsbeständigkeit und zuverlässigen Korrosionsschutz aus.

### Anwendungshinweise

AVENO Mineral Hydraulic HLP 15 ist für alle industriellen und mobilen Hydraulikanlagen unterschiedlicher Bauarten geeignet. Es wird empfohlen für thermisch hochbelastete Hydraulikanlagen mit Hochdruckpumpen aller Ausführungen, in empfindlichen Steuerungssystemen und auch zur Versorgung von Kleintrieben und zur Verwendung in Umlaufsystemen.

### Qualitäts-Klassifikation

#### Spezifikationen

- AFNOR NF E 48-603 HM
- ASTM D6158
- CETOP RP 91H HM
- DIN 51524-2
- GB 111118.1 L-HL
- ISO 11158 HM
- ISO 6743-4 HM
- SAE MS1004 HM
- Swedish Standard SS 155434
- VDMA 24318

### Empfehlung

- Bosch Rexroth RE 90220
- Danieli Hydraulics
- Metso
- Sauer-Danfoss 520L0463

### Eigenschaften

- Hohe Alterungsbeständigkeit
- Neutralität gegenüber Dichtungsmaterialien
- Weitgehender Schutz vor Verschleiß, Korrosion und Schaumbildung
- Sehr stabiles und ausgezeichnetes Viskositäts- und Temperaturverhalten

### Technische Kennwerte

Eigenschaften	Daten	Einheit	Prüfung nach
Kinematische Viskosität bei 40°C	15,0	mm <sup>2</sup> /s	DIN 51659-2:2017-02
Kinematische Viskosität bei 100°C	3,5	mm <sup>2</sup> /s	DIN 51659-2:2017-02
Viskositätsindex	113		DIN ISO 2909:2004-08
Aussehen	HELLGELB		VISUELL
Dichte bei 15°C	840	kg/m <sup>3</sup>	DIN EN ISO 12185:1997-11
Pour Point	-51	°C	ASTM D 7346:2015