

Produktinformation

AVENO Racing Ultimate 10W-60

0002-000147



Beschreibung

AVENO Racing Ultimate 10W-60 ist ein vollsynthetisches Mehrbereichs-Motorenöl auf Basis von speziell ausgewählten Grundölen. Sein hoher Anteil an Polyalphaolefine (PAO) der Gruppe V macht es zu einem ganz besonderen Motorenöl, welches auch den höchsten Ansprüchen gerecht wird. AVENO Racing Ultimate 10W-60 ist durch seine besondere Additivierung auch für eine extrem sportliche Fahrweise geeignet. AVENO Racing Ultimate 10W-60 ist bestens geeignet für moderne Benzinmotoren unter schwerster Belastung bei Rennen. AVENO Racing Ultimate 10W-60 sichert auch bei sehr hohen Betriebstemperaturen eine optimale Schmierschicht.

Anwendungshinweise

AVENO Racing Ultimate 10W-60 wurde speziell für Speedway-Rennen entwickelt und ist somit als Spezialöl auch unter schwersten Bedingungen einsetzbar. Seine besonders modernen und hochwertigen Basiskomponenten in Kombination mit einem bedacht ausgewählten Additivpaket verhindern Ablagerung an thermisch hochbelasteten Bauteilen.

Qualitäts-Klassifikation

Spezifikationen

- API SP/CF
- ACEA A3/B4

Empfehlung

- BMW M Serie
- MB 229.1
- Fiat 9.55535-H3
- VW 501 01/505 00

Eigenschaften

- Sehr stabiles und ausgezeichnetes Viskositätsverhalten
- Hohe Scherstabilität
- Verschleißschützende, hohe Ölfilmstabilität
- Kontinuierlicher, hoher Öldruck
- Katalysatöreignung
- Hochmodernes, vollsynthetisches Motoröl für den extremen Renneinsatz
- Niedriger Ölverbrauch durch geringe Verdampfungsneigung
- Höchstmöglicher Schutz vor Verschleiß, Korrosion und Schaumbildung
- Verhinderung von Schwarzschlamm Bildung
- Schutz von natürlichen Ressourcen durch verlängerte Ölwechselintervalle

Technische Kennwerte

Eigenschaften	Daten	Einheit	Prüfung nach
Kinematische Viskosität bei 40°C	159	mm ² /s	DIN 51659-2:2017-02
Kinematische Viskosität bei 100°C	23,3	mm ² /s	DIN 51659-2:2017-02
Viskositätsindex	176		DIN ISO 2909:2004-08
Aussehen	GELBBRAUN		VISUELL
CCS Viskosität bei -25°C	6390	mpa*s	ASTM D 5293:2020
Dichte bei 15°C	848	kg/m ³	DIN EN ISO 12185:1997-11
Pour Point	-54	°C	ASTM D 7346:2015
Gesamtbasenzahl (TBN)	11,6	mgkoh/g	ASTM D 2896:2015