

Produktinformation

AVENO Hydraulic HVLP 68

0002-000245



Beschreibung

AVENO Hydraulic HVLP 68 ist ein optimales entwickeltes Mehrbereichs-Hydrauliköl auf Basis besonders ausgewählter Grundöle. AVENO Hydraulic HVLP 68 zeichnet sich durch ein gutes Viskositäts-Temperaturverhalten, hohe Alterungsbeständigkeit und zuverlässigen Korrosionsschutz aus.

Anwendungshinweise

AVENO Hydraulic HVLP 68 ist vor allem in Hydraulikanlagen mit stark schwankenden Betriebstemperaturen einsetzbar. AVENO Hydraulic HVLP 68 ist bestens für schwerbelastete Hydraulikanlagen, Erdbewegungsmaschinen und Landmaschinen geeignet. Es wird bei stark schwankenden Betriebstemperaturen favorisiert und darf bei Hydraulikanlagen, die Silber oder versilberte Bau- und Betriebs Elemente enthalten, nicht eingesetzt werden.

Qualitäts-Klassifikation

Spezifikationen

- AFNOR NF E 48-603 HV
- CETOP RP 91H HV
- DIN 51524-3
- ISO 6743-4 HV

Empfehlung

- Denison HF-0/HF-1/HF-2
- Eaton/Sperry Vickers 1-286-S
- Eaton/Sperry Vickers M-2950-S
- GM LH-04-1, GM LH-06-1, GM LH-15-1
- US Steel 127, US Steel 136

Eigenschaften

- Hoher und stabiler Viskositätsindex
- Weitgehender Schutz vor Verschleiß und Korrosion
- Hoher Anspruch für eine lange Gebrauchsdauer
- Sehr niedriger Fließpunkt
- Hohes Leistungsniveau
- Neutralität gegenüber Dichtungsmaterialien
- Gutes Luft- und Wasserabscheidevermögen, dadurch Verhinderung von Schaumbildung

Technische Kennwerte

Eigenschaften	Daten	Einheit	Prüfung nach
Kinematische Viskosität bei 40°C	68,0	mm ² /s	DIN 51659-2:2017-02
Kinematische Viskosität bei 100°C	11,2	mm ² /s	DIN 51659-2:2017-02
Viskositätsindex	158		DIN ISO 2909:2004-08
Aussehen	GELB		VISUELL
Dichte bei 15°C	864	kg/m ³	DIN EN ISO 12185:1997-11
Pour Point	-39	°C	ASTM D 7346:2015