

Produktinformation

AVENO Compressor Oil VDL 150

0002-000281



Beschreibung

AVENO Compressor Oil VDL 150 wird hergestellt auf Basis hochwertiger alterungsbeständiger Grundöle und bewährter Additive und erfüllt damit die hohen Anforderungen der DIN 51506. AVENO Compressor Oil VDL 150 hat ein gutes Haftvermögen, ist wasserabweisend und verschleißmindernd, da es eine geringe Rückstandsbildung aufweist.

Anwendungshinweise

AVENO Compressor Oil VDL 150 ist bis 220°C in stationären und mobilen Kompressoren mit Verdichtungstemperaturen einsetzbar. AVENO Compressor Oil VDL 150 wird auch zur Umlaufschmierung von Triebwerken und Dieselmotoren eingesetzt, wenn Hersteller kein HD-Motorenöle vorschreiben.

Qualitäts-Klassifikation

Spezifikationen

- AFNOR NF E 48-603 HL
- DIN 51506 (VBL, VCL, VDL)
- DIN 51517-2 (CL)
- DIN 51524-1 (HL)
- GB 111118.1 L-HL
- ISO 11158 HL
- ISO/DP 6521 (DAA, DAB, DAH, DAG)
- SEB 181 225

Empfehlung

- BAUER Compressors
- Champion Air Compressors
- FIAC
- FINI Compressors
- Fives Cincinnati P-57
- Ingersoll Rand
- KAESER Compressors
- Quincy Compressors

Eigenschaften

- Ausgezeichnete Alterungsbeständigkeit
- Sehr gutes Viskositäts-Temperaturverhalten
- Zuverlässiger Verschleißschutz
- Neutralität gegenüber Dichtungsmaterialien
- Wenig Verkokungsneigung

Technische Kennwerte

Eigenschaften	Daten	Einheit	Prüfung nach
Kinematische Viskosität bei 40°C	150,0	mm ² /s	DIN 51659-2:2017-02
Kinematische Viskosität bei 100°C	14,8	mm ² /s	DIN 51659-2:2017-02
Viskositätsindex	98		DIN ISO 2909:2004-08
Aussehen	GELB		VISUELL
Dichte bei 15°C	885	kg/m ³	DIN EN ISO 12185:1997-11
Pour Point	-18	°C	ASTM D 7346:2015