

Produktinformation

AVENO Hybrid Excellence 5W-30

0002-000760



Beschreibung

AVENO Hybrid Excellence 5W-30 ist ein Motorenöl auf Basis von ausgewählten Ölen und Additiven. Speziell entwickelt für den Einsatz in Fahrzeugen mit Hybridtechnologie aller Art, gewährleistet das AVENO Hybrid Excellence 5W-30 einen optimalen Schutz des Motors in allen Betriebsphasen. Durch die sehr guten Temperatur-Viskositäts-Eigenschaften ist, auch bei mehrfachen Starts und Stopps des Verbrennungsmotors, eine schnelle Ölversorgung sichergestellt. AVENO Hybrid Excellence 5W-30 schützt zusätzlich vor LSPI und bietet eine sehr hohe Kraftstoffeffizienz.

Anwendungshinweise

AVENO Hybrid Excellence 5W-30 erfüllt die aktuellsten Anforderungen der API SP (RC) und ist damit für alle Motorengenerationen geeignet, bei denen ein 5W-30 erforderlich ist. AVENO Hybrid Excellence 5W-30 wird empfohlen für den seriellen Hybrid, parallelen Hybrid, Mischhybrid und Plug-in Hybrid der großen OEM Hersteller wie z.B. Honda, Lexus, Mitsubishi, Nissan und Toyota. Die Betriebsvorschriften der Kfz- und Motorenhersteller sind zu beachten.

Qualitäts-Klassifikation

Spezifikationen

- API SP (RC)
- API SQ (RC)
- ILSAC GF-5/GF-6A
- ILSAC GF-7A

Freigaben

- API SQ (RC)
- ILSAC GF-7A

Empfehlung

- Honda
- Hybrid-Motoren
- Lexus
- Mitsubishi
- Nissan
- Toyota

Eigenschaften

- Kraftstoffersparnis im Teil- und Vollastbetrieb
- einen sicheren Schmierfilm bei hohen Betriebstemperaturen.
- Neutralität gegenüber Dichtungsmaterialien
- sehr gute Wärmeübertragungseigenschaften
- hervorragende Kaltstarteigenschaften auch bei niedrigen Temperaturen
- keine ölbedingten Ablagerungen
- garantierter Korrosionsschutz

Technische Kennwerte

Eigenschaften	Daten	Einheit	Prüfung nach
Kinematische Viskosität bei 40°C	65,2	mm²/s	DIN 51659-2:2017-02
Kinematische Viskosität bei 100°C	11	mm²/s	DIN 51659-2:2017-02
Viskositätsindex	160		DIN ISO 2909:2004-08
Aussehen	GELBBRAUN		VISUELL
Dichte bei 15°C	854	kg/m³	DIN EN ISO 12185:1997-11
Flammpunkt (COC)	228	°C	DIN EN ISO 2592:2018-01
Pour Point	-42	°C	ASTM D 7346:2015